Indice:

1 MECCANISMI DI STAZIONE 2

1.1 Generale 2
1.1.1 Indicazioni generali/ indicazioni di sicurezza 2
1.1.2 Allineamento del primo sostegno e della struttura portante 4
1.1.3 Marcatura sulla fune 4

1.2 Rulli di stazione 5
1.2.1 Rulliera stazione 5
1.2.2 Smontaggio e montaggio dei rulli di stazione 360 o 400 6

1.3 Dispositivi di sicurezza nelle stazioni 12
1.3.1.1 Ispezione e manutenzione 12

1 MECCANISMI DI STAZIONE

1.1 Generale

1.1.1 Indicazioni generali/ indicazioni di sicurezza

ATTENZIONE: Se all'ispezione vengono constatati difetti che compromettono il servizio dell'impianto, questi devono essere rimossi prima di aprire l'impianto al servizio pubblico.
Se durante un ispezione sorgesse il dubbio relativo ad un eventuale danno o guasto, il punto o il relativo pezzo deve essere contrassegnato e sostituito, o esaminato mediante degli appositi esami. Avvisare subito la ditta fornitrice Doppelmayr.

Messa a punto generale:

Sono ammessi unicamente i pezzi di ricambio originali Doppelmayr. In caso di uso di altri pezzi di ricambio o in caso di modifica dei pezzi originali, cessa la nostra garanzia e responsabilità, come pure la responsabilità per danni diretti e indiretti.

I lavori di manutenzione eseguiti e la sostituzione di pezzi devono essere registrati e documentati. Informare la ditta Doppelmayr.

Senza previa consultazione della ditta costruttrice sono proibite le lavorazioni a calore o all'asportazione di truciolo (saldare, forare, ecc.,)! Questi interventi possono essere eseguiti unicamente da un tecnico specializzato.

Principi di corrosione su rulli e supporti devono essere rimossi con carta vetrata fine. Se ciò non fosse possibile, sostituire il relativo pezzo.

ATTENZIONE: La protezione delle superfici di alcune parti zincate deve essere ristabilita (colore a zinco, spray a zinco).

ATTENZIONE!
Successivamente a eventi meteorologici avversi (ad es. burrasca forte, alberi sulla fune, temporali con fulmini, forti nevicate, formazione di ghiaccio, valanghe), ispezionare il giro stazione prima della rimessa in sevizio dell'impianto! Effettuare un giro d'ispezione.
Fare attenzione soprattutto ai seguenti punti:

- Posizione e funzione degli impianti di sicurezza
- Scanalatura e allineamento
- Deformazioni
- Altri danni
- Posizione della fune
- Cricche
- Ghiaccio e neve

Per le indicazioni di sicurezza, vedi Norme di sicurezza generali (cap. A1).

1.1.2 Allineamento del primo sostegno e della struttura portante

Il primo allineamento della struttura portante rispetto all'asse della linea viene eseguito durante il montaggio mediante degli strumenti ottici per misurazioni: il parallelismo dell'asse struttura rispetto all'asse dell'impianto deve rientrare in una tolleranza di **± 5 mm**.

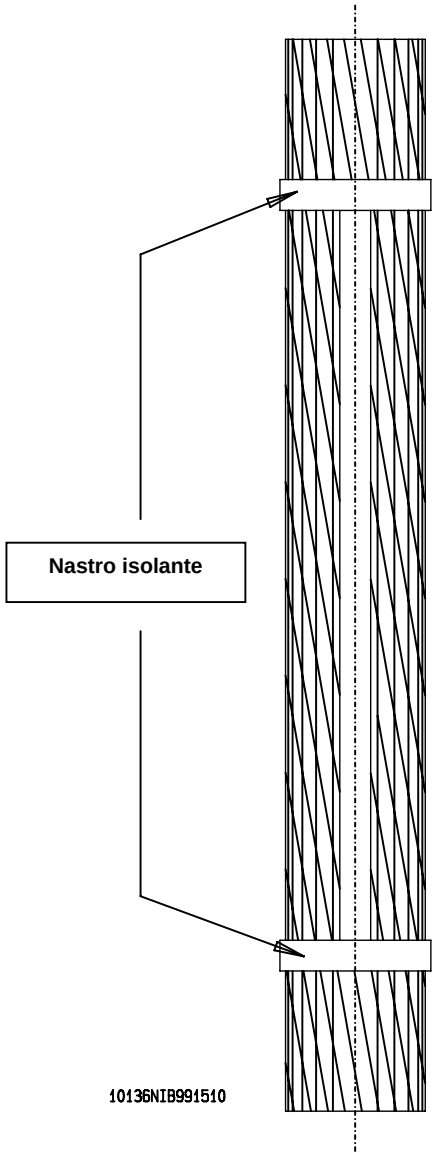
1.1.3 Marcatura sulla fune

ATTENZIONE

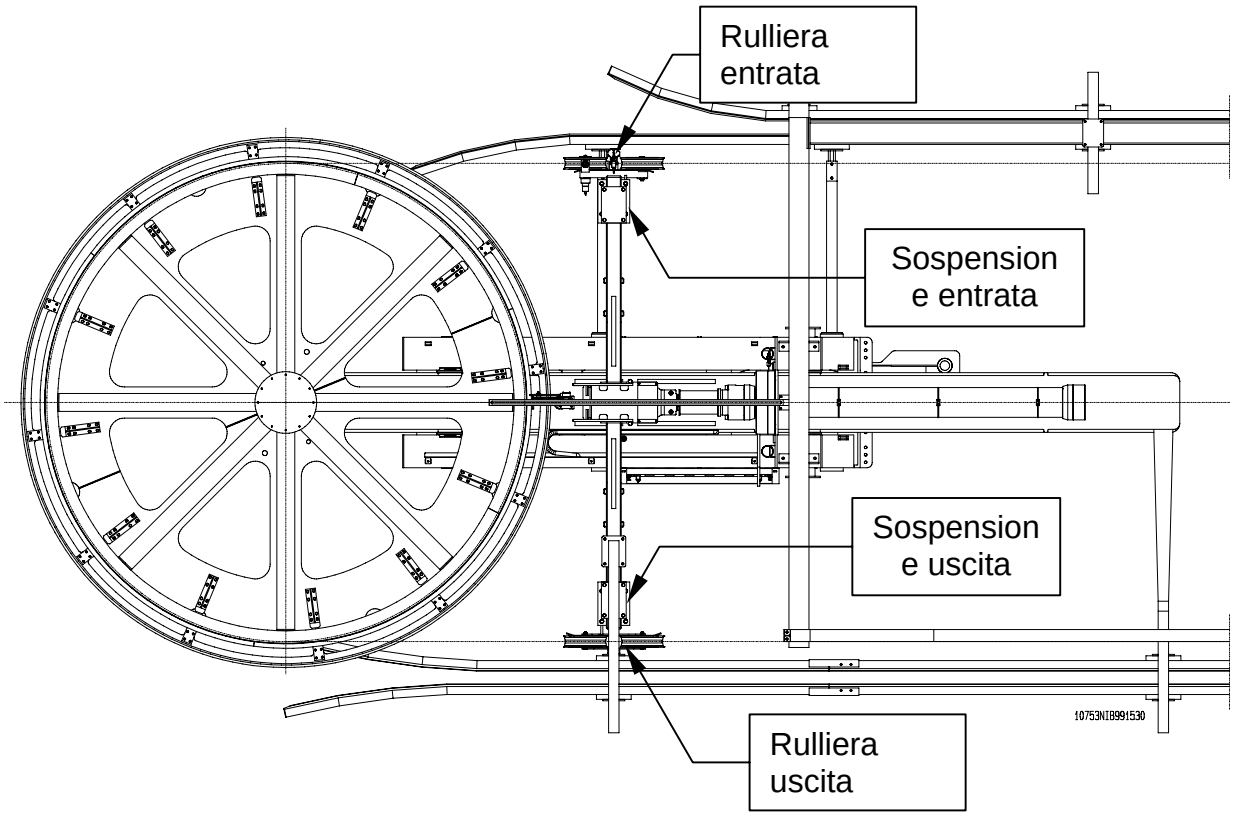
In caso di impianti non allineati correttamente vi è il pericolo di sviluppo di torsione sulla fune. L'allineamento va generalmente eseguito in entrambe le direzioni di marcia!

Per verificare la torsione della fune durante un girostazione, incollare lungo la fune una striscia di nastro isolante lungo circa 15–20 cm. Le estremità vengono fissate ad anello.

Con l'impianto in funzione a velocità ridotta, osservare il punto contrassegnato per tutto il tratto della stazione (dall'entrata sino all'uscita). Durante il passaggio in stazione, questo punto può ruotare al massimo di un quarto di giro.

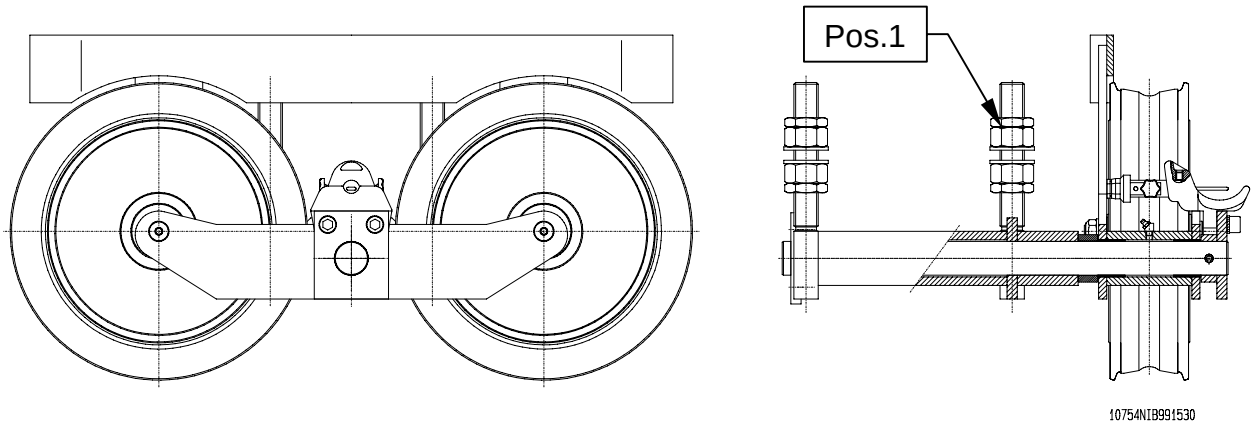


1.2 Rulli di stazione



1.2.1 Rulliera stazione

La rulliera stazione è montata nell'entrata e nell'uscita ed ha in tal modo il compito di guidare la fune e il veicolo, inoltre di assorbire e ammortizzare le oscillazioni dei veicoli che sopraggiungono.
Essa è regolabile in senso orizzontale e verticale.



<u>Spostamento verticale:</u>

- Allentare i dadi di registrazione (pos. 1)
- Eseguire lo spostamento verticale mediante dadi di registrazione (pos. 1)
- Richiudere i dadi di registrazione (pos. 1)

Spostamento orizzontale:

- Allentare i quattro dadi della sospensione
- Eseguire lo spostamento orizzontale.
- Fissare nuovamente i dadi

1.2.2 Smontaggio e montaggio dei rulli di stazione 360 o 400

Lo smontaggio e il montaggio dei singoli rulli guidafune nella linea deve essere eseguito con l'ausilio dell'apposito attrezzo. L'attrezzo è stato fornito dalla ditta **TECNOSERVICE KG/SAS des Wegleiter H.&CO**. Segue una breve descrizione relativa allo smontaggio dei rulli. Per una descrizione più dettagliata fare riferimento al libro di manutenzione della **TECNOSERVICE KG/SAS des Wegleiter H.&CO.**

Per lo smontaggio dei rulli di stazione è necessario procedere come segue:

1. Appoggiare il rullo guidafune sulla piastra d'appoggio (estremità dell'anello elastico in direzione dell'operatore). Dopo che è stato smontato il guscio di cuscinetto, inserire la boccola di centraggio.



2. Spostare all'interno l'anello superiore di spinta 360 o 400.



3. Agendo sulla manovella girare il perno d'agganciamento fino a finecorsa.



4. Appoggiare il gambo conico 360 o 400 (materiale sintetico) e avvitare con le apposite viti coniche.



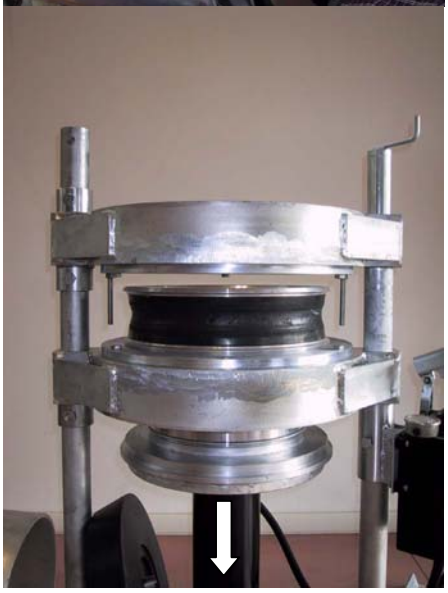
5. Alzare la piastra d'appoggio, pompando con la pompa a mano fino a quando l'anello elastico è libero.



6. Togliere l'anello elastico dall'alto.



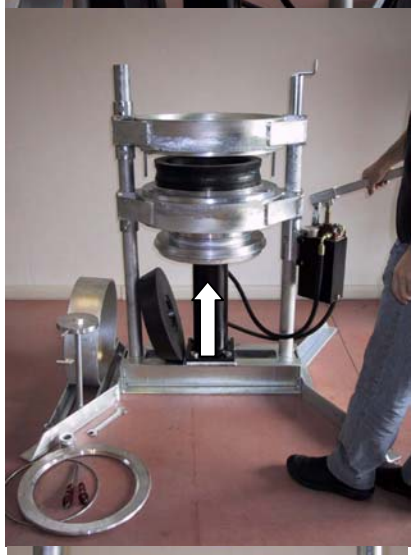
7. Abbassare completamente la piastra d'appoggio (l'anello di gomma viene sfilato).



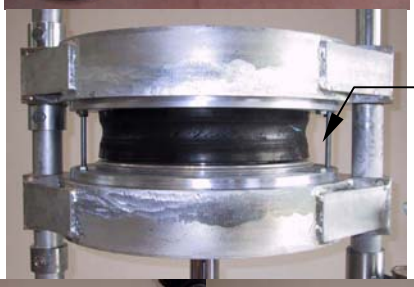
8. Togliere la fiancata e sostituire l'anello di gomma. In quest'occasione effettuare un controllo visivo della gola dell'anello elastico per il riscontro di eventuali deformazioni o cricche in superficie. A tale scopo, rimuovere anche l'anello elastico inferiore dalla relativa gola.



9. Alzare la piastra d'appoggio con l'anello di gomma nuovo (senza fiancata).



10. Alzare la piastra d'appoggio fino a finecorsa.



11. Togliere il gambo conico 360 o 400, la vite conica ed eventualmente la boccola di centraggio.



12. Abbassare la piastra d'appoggio di 2 cm.

13. Infilare la fiancata del rullo.

14. Alzare la piastra d'appoggio.



15. Inserire l'anello elastico e controllare che posizione e alloggiamento siano corretti.



16. Abbassare la piastra d'appoggio (soltanto il necessario per liberare il rullo).

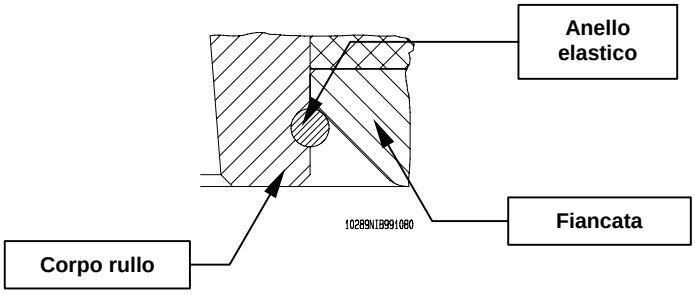


17. Sganciare il perno d'agganciamento con la manovella e spostare l'anello superiore di spinta 360 o 400.



18. Prelevare il rullo e controllare la posizione e l'alloggiamento dell' anello elastico.

ATTENZIONE: L'anello deve aderire correttamente lungo tutta la circonferenza! Prima di montare nuovi elementi o ricambi è indispensabile effettuare un controllo delle misure geometriche degli stessi e la condizione esterna. (Corpo, fiancate, anello di gomma e anello elastico).



IMPORTANTE

Se vengono smontati anche i cuscinetti del rullo della fune traente, riempire durante l'assemblaggio del rullo con del grasso il 90% dello spazio fra i cuscinetti (vedi disegno corrispondente). Anche lo spazio tra i cuscinetti e gli anelli distanziali deve essere completamente riempito con del grasso.

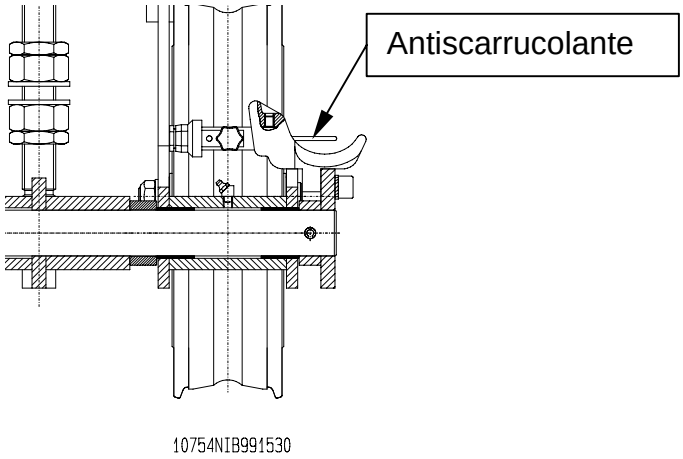
1.3 Dispositivi di sicurezza nelle stazioni

Le stazioni motrici e di rinvio sono equipaggiate con diversi dispositivi di sicurezza. Tali dispositivi di sicurezza garantiscono il passaggio dei veicoli in sicurezza e senza collisioni nelle stazioni.

Nelle stazioni sono previsti degli antiscarrucolanti come dispositivo di sicurezza.

- Antiscarrucolanti delle scarpette raccoglifune della rulliere di entrata e uscita

- Interruttore di sicurezza



1.3.1.1Ispezione e manutenzione

Ispezione giornaliera

- Controllare giornalmente gli antiscarrucolanti.

- Controllare che tutti i pulsanti d'arresto della stazione vengano tenuti in uno stato perfetto. (Liberi da eventuale formazione di ghiaccio o neve)!

Ispezioni ogni 6 mesi

- Verificare le barrette a rottura che quando vengono estratte devono interrompere il circuito di corrente.

- Verificare i pulsanti d'arresto, che quando vengono premuti devono provocare l'arresto dell'impianto

Manutenzione

- Ripulire ogni mese gli elementi di sicurezza da grasso e da altro sporco.

Per qualsiasi altro intervento di messa a punto e di manutenzione fare riferimento al libro di manutenzione della ditta fornitrice dell'impianto elettrico.